

**СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ МЕСТ (РМ) И РЕЗУЛЬТАТОВ ИХ АТТЕСТАЦИИ ПО УСЛОВИЯМ ТРУДА В ОРГАНИЗАЦИИ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ОБЪЕКТ: ООО "Транс-Пломбир"**

Наименование структурного подразделения	Кол-во рабочих мест	Кол-во РМ, на кот. проведена аттестация по условиям труда	Кол-во работников занятых на этих рабочих местах (чел.)	Количество РМ с классами условий труда оптимальны ми и допустимы ми 1 и 2	Количество РМ с классами условий труда вредными и опасными					Травмоопасными 3.0	Обеспеченность СИЗ в соответствии с нормами	Результаты аттестации, количество РМ		
					3.1	3.2	3.3	3.4	4.0			аттестовано	условно аттестовано	не аттестовано
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Производство	74	19	74	0	22	52	0	0	0	4	74	0	74	0
<b>ИТОГО</b>	<b>74</b>	<b>19</b>	<b>74</b>	<b>0</b>	<b>22</b>	<b>52</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>74</b>	<b>0</b>	<b>74</b>	<b>0</b>

Председатель аттестационной комиссии

*Александр Александрович Сафьянов*  
 (Подпись) 27.01.2008



# ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ МЕСТ (РМ) И РЕЗУЛЬТАТОВ ИХ АТТЕСТАЦИИ ПО УСЛОВИЯМ ТРУДА В ПОДРАЗДЕЛЕНИИ

Производство

(наименование подразделения)

Дата \_\_\_\_\_

наименование профессии, должности	кол-во рабочих мест	порядк овые номер Карты	Кол-во работников занятых на этих рабочих местах (чел.)	Количество РМ с классами условий труда						травмооп асными 3.0	Обеспеченность СИЗ в соответствии с нормами	Результаты аттестации, количество РМ		
				оптимальны ми и допустимы ми 1 и 2	3.1	3.2	3.3	3.4	4.0			аттестовано	условно аттестовано	не аттестовано
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Штамповщик	2	1	2			+					+		+	
Штамповщик	4	2	4			+					+		+	
Штамповщик	4	3	4			+					+		+	
Слесарь механосборочных работ	5	4	5			+					+		+	
Слесарь механосборочных работ	5	5	5			+					+		+	
Слесарь механосборочных работ	4	6	4			+					+		+	
Слесарь механосборочных работ	5	7	5			+					+		+	
Станочник специальных металлообрабатывающих станков	4	8	4			+				+	+		+	
Наладчик настольных станков и прессов	4	9	4		+						+		+	

Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок	4	10	4																	+			+			
Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	2	11	2											+												+
Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок	5	12	5											+												+
Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок	5	13	5											+												+
Контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий	5	14	5											+												+
Контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий	4	15	4											+												+
Укладчик-упаковщик	4	16	4											+												+
Грузчик	5	17	5											+												+

\*

Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	1	18	1	+															
Уборщик производственных и служебных помещений	2	19	2	+															
Итого:	74		74	22	52	0	0	0	0	0	4	74	0	74	0				

Председатель аттестационной комиссии

*[Handwritten Signature]*  
(подпись)



*[Handwritten Signature]*  
Александр Александрович

**ПЛАН МЕРОПРИЯТИЙ (ПРОЕКТ)  
ПО УЛУЧШЕНИЮ И ОЗДОРОВЛЕНИЮ УСЛОВИЙ ТРУДА В ОРГАНИЗАЦИИ**

**СТРУКТУРНОЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ: Производство**

Наименование участка, рабочего места	Наименование мероприятия	Назначение мероприятия	Источник финансирования	Ответственный за выполнение мероприятия	Срок выполнения	Службы, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7	8
Сборочный участок, Штамповщик, 01 001 001 001	Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха  Разместить на станке таблицу с краткой технической характеристикой и указанием периодичности и мест смазки	Снизить тяжесть трудового процесса  Снизить класс травмобезопасности					Выполнено
	Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру	Снизить коэффициент пульсации					Выполнено
	Нанести знак заземления	Снизить класс травмобезопасности					Выполнено
Сборочный участок, Штамповщик, 02 001 001 001	Нанести знак заземления	Снизить класс травмобезопасности					Выполнено
	Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха  Поместить таблицу на станке с краткой технической характеристикой и указанием периодичности и мест смазки	Снизить тяжесть трудового процесса  Снизить класс травмобезопасности					Выполнено
	Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру	Снизить коэффициент пульсации					Выполнено
Сборочный участок,	Освещение: Установить	Снизить					Выполнено

Штамповщик, 03 001 001 001	пускорегулирующую аппаратуру Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Поместить табличку на станке с краткой технической характеристикой и указанием периодичности и мест смазки Нанести знак заземления	коэффициент пульсации				выполнено
Сборочный участок, Слесарь механосборочных работ, 04 001 001 001	Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снизить тяжесть трудового процесса				выполнено
Сборочный участок, Слесарь механосборочных работ, 05 001 001 001	Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снизить коэффициент пульсации				выполнено
Сборочный участок, Слесарь механосборочных работ, 06 001 001 001	Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снизить тяжесть трудового процесса				выполнено
Сборочный участок, Слесарь механосборочных работ, 07 001 001 001	Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру	Снизить тяжесть трудового процесса				выполнено
Сборочный участок, Станочник специальный	Обеспечить рабочее место	Снизить коэффициент пульсации Снизить класс травмобезопасности				выполнено

	Шум: Применение средств звукопоглощения	Снизить уровень шума						
	Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру	Снизить коэффициент пульсации						Введено
	Нанести знак заземления	Снизить класс травмобезопасности						Введено
	Выполнить требование: У абразивных станков кромки защитных кожаных обрабачивающих инструментов (кругу, ленте) у зоны их раскрытия, должны окрашиваться в желтый сигнальный цвет	Снизить класс травмобезопасности						Введено
	Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снизить тяжесть трудового процесса						Введено
	Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру	Снизить коэффициент пульсации						Введено
	Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру	Снизить коэффициент пульсации						Введено
Участок лазерной маркировки, Наладчик станков и манипуляторов	Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру	Снизить коэффициент пульсации						Введено
Сборочный участок, Наладчик настольных станков и прессов, 09 001 001 001	Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру	Снизить коэффициент пульсации						Введено
Участок лазерной маркировки, Оператор автоматических и полуг автоматических линий станков и установок, 01 002 001 001	Нанести знак заземления	Снизить класс травмобезопасности						Введено
	Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снизить тяжесть трудового процесса						Введено
	Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру	Снизить коэффициент пульсации						Введено
	Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру	Снизить коэффициент пульсации						Введено

с программным управлением, 02 002 001 001									выполн.
Участок ударной маркировки, Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок, 01 003 001 001	Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снизить тяжесть трудового процесса							выполнено
	Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру	Снизить коэффициент пульсации							выполнено
	Нанести знак заземления	Снизить класс травмобезопасности							выполнено
Участок ударной маркировки, Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок, 02 003 001 001	Нанести знак заземления	Снизить класс травмобезопасности							выполнено
	Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снизить тяжесть трудового процесса							выполнено
	Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру	Снизить коэффициент пульсации							выполнено
ОТК, Контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий, 01 004 001 001	Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру	Снизить коэффициент пульсации							выполнено
ОТК, Контролер материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий, 02 004 001 001	Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру	Снизить коэффициент пульсации							выполнено
Участок упаковки, Укладчик-упаковщик, 01 005 001 001	Тяжесть труда: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снизить тяжесть трудового процесса							выполнено
Склад готовой продукции, Грузчик, 01	Тяжесть труда: Организовать	Снизить тяжесть трудового процесса							выполнено



006 001 001	рациональные режимы труда и отдыха	Увеличить искусственную освещенность	Снизить коэффициент пульсации								
Обслуживающий персонал, Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, 01 007 001 001	Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру	Снизить коэффициент пульсации	Снизить коэффициент пульсации								
Обслуживающий персонал, Уборщик производственных и служебных помещений, 02 007 001 001	Освещение: Установить пускорегулирующую аппаратуру	Снизить коэффициент пульсации	Снизить коэффициент пульсации								

Председатель аттестационной комиссии

*Alex* (подпись) (Ф. И. О.) *Гарматов Александр Савельевич*

*Александр*  
*Александр*  
*Александр*